



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Clermont-Ferrand
pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

SESSION 2010

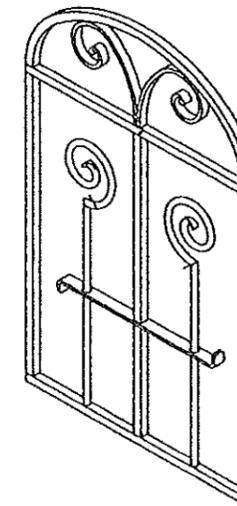
C.A.P. FERRONNIER

EP1 - ÉPREUVE PRATIQUE

Partie EP 1.1 – Étude de fabrication

Durée : 2 heures - Coefficient : 2

DOSSIER SUJET



Ce Dossier Sujet contient les documents suivants :

- DS 1 / 4 : Page de garde, perspective de l'ouvrage.
- DS 2 / 4 : Texte de l'épreuve, plan de l'élément 2.04 développé.
- DS 3 / 4 : Plan d'ensemble, plan de l'élément 2.04.
- DS 4 / 4 : Gamme de fabrication.

Tous les documents seront remis au surveillant à la fin de l'épreuve

SUJET NATIONAL	Session 2010	SUJET
C.A.P. FERRONNIER		DS 1 / 4
Épreuve EP1 -- Partie EP 1.1 Étude de fabrication	Durée : 2h	Coef. : 2

SUJET EP 1.1 : ETUDE DE FABRICATION

TEXTE DE L'ÉPREUVE

Dans le cadre de la fabrication d'une grille pour porte d'entrée à caractère décorative et sécuritaire, placée en feuillure sur la partie haute de la porte.

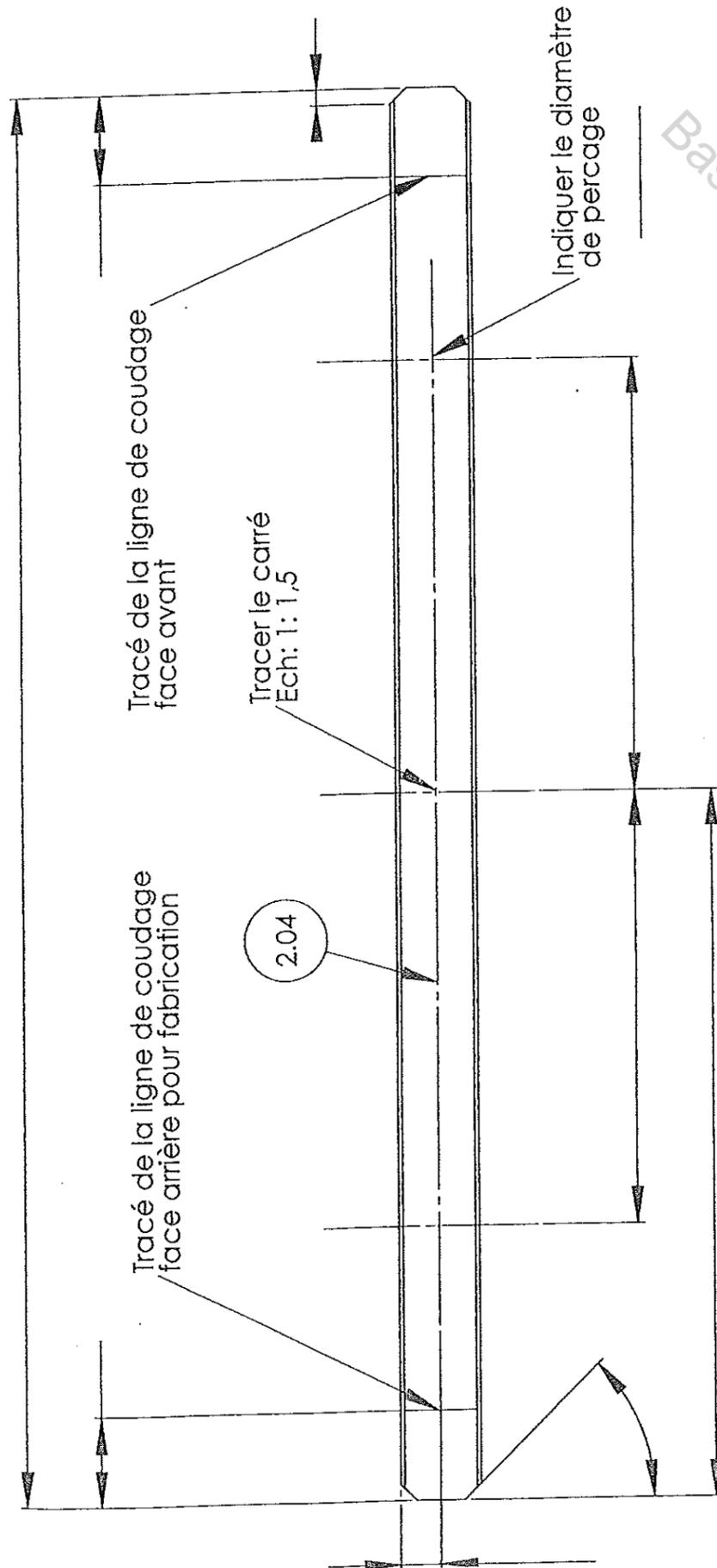
ON DONNE :

Les documents suivants :

- DS 1/4 : page de garde perspective de l'ouvrage
- DS 2/4 : texte de l'épreuve, plan de l'élément rep 2.04 développé
- DS 3/4 : plan d'ensemble de la grille, plan de l'élément rep 2.04
- DS 4/4 : gamme de fabrication.

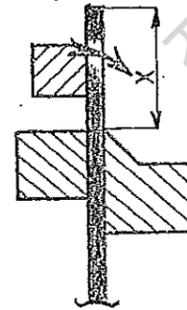
ON DEMANDE :

- 1- Rechercher la longueur développée de l'élément 2.04, réaliser la cotation de la pièce en complétant le document DS 2/4 (cotes des axes de perçage, des lignes de cou dage avant mise en position machine ou coudeuse manuelle, angle du chanfrein, diamètre de perçage), tracer le carré à l'échelle du document pour passage de l'élément 2.03.
- 2- Faire l'analyse de fabrication détaillée de l'élément 2.04, sur le document DS 4/4, en respectant la chronologie des phases de travail qui vous paraissent les plus adéquates simples et rapides.



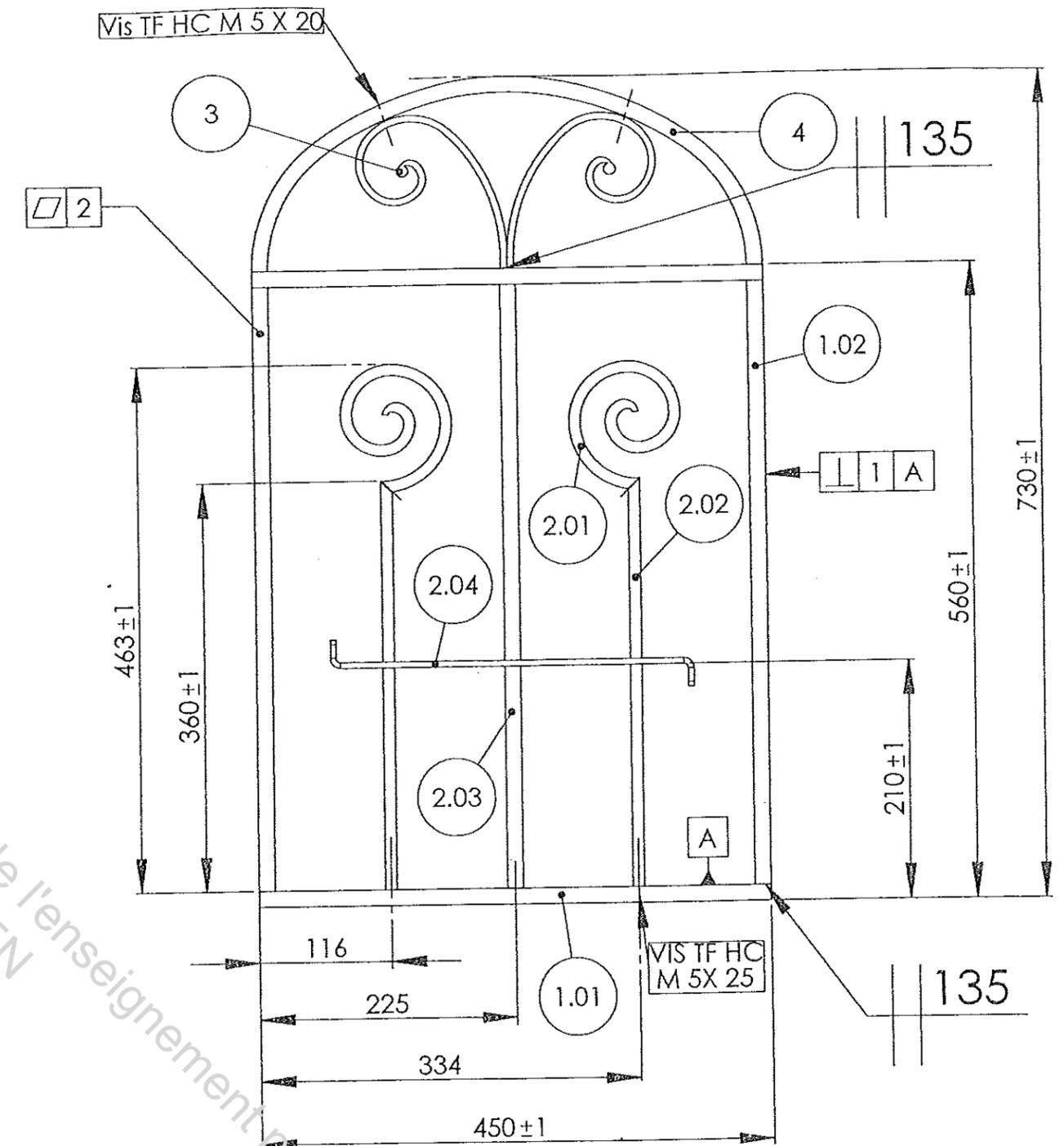
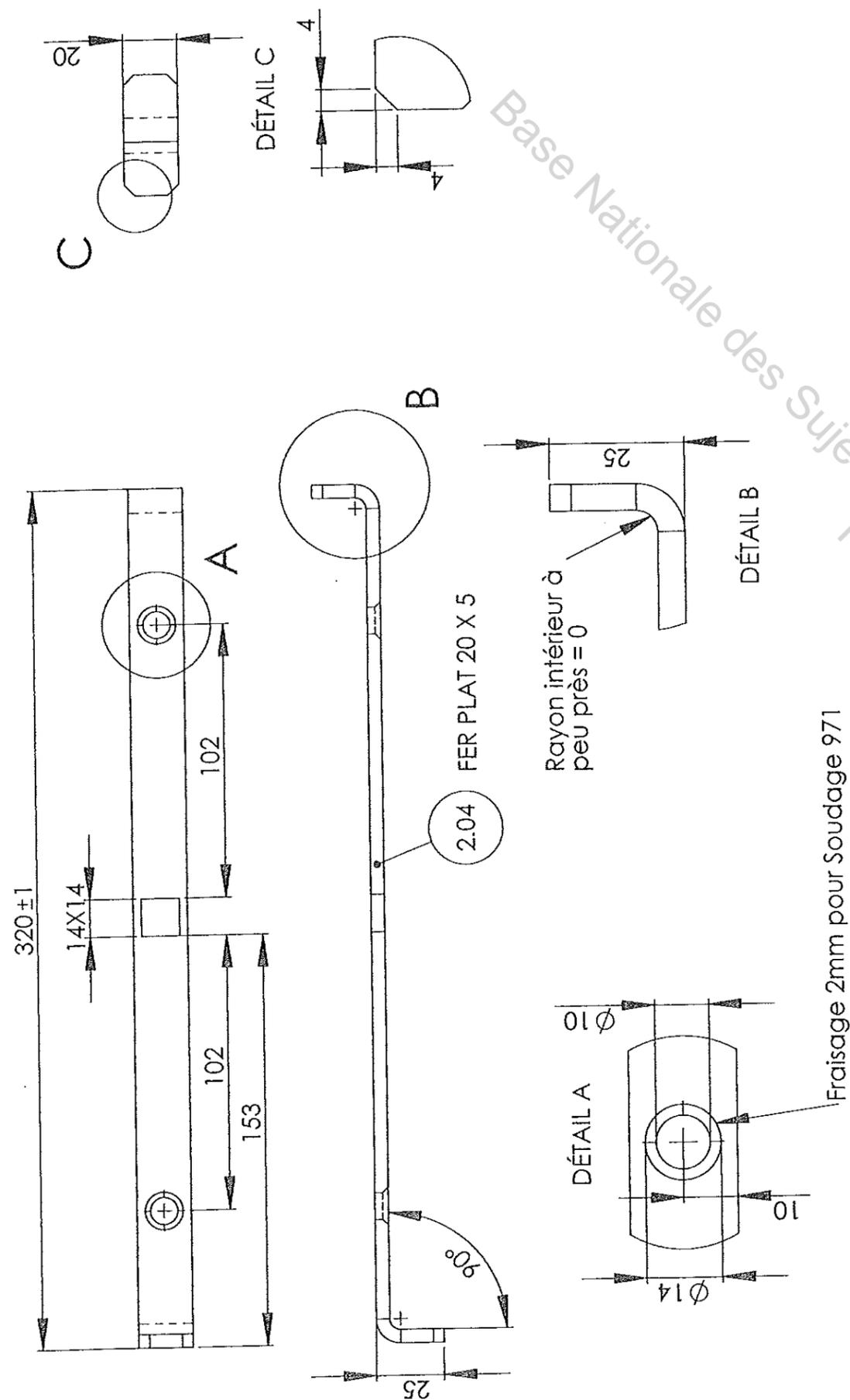
ECHELLE: 1:1,5

NOTE: les cotes reportées sur le dessin correspondent aux valeurs réelles de la pièce.



X = cote des lignes de cou dage

NOTE		
Cotes Lg dével	/3	
Cotes lignes de cou dage	/2	
Sous total	/5	
Cotes axes de perçage	/3	
Relevé angle chanfrein	/1	
Diamètre de perçage	/1	
Sous total	/5	
TOTAL	/10	



Rep	Désignation	Nb	Matière	Débit
1.01	Traverses	2	Fer carré 14 x 14	450
1.02	Montants	2	Fer carré 14 x 14	532
2.01	Motif volute	2	Fer rond diam 10	323
2.02	Motif support volute	2	Fer rond diam 10	360
2.03	Montant central	1	Fer carré 14 x 14	532
2.04	Motif coudé	1	Fer plat 20 x 5	
3	Motif volute	2	Fer plat 14 x 6	350
4	Cintre anse de panier	1	Fer carré 14 x 14	604

